

RESUMEN BIOGRAFICO

Nombre Completo: JORGE ALBERTO DE JESUS BUESO



Breve descripción académica.

Ingeniero Químico UNAH 1994, Programa Gerencial de Sostenibilidad y Políticas en eficiencia energética, INCAE, Costa Rica 2005. Maestría en Gestión y Tratamiento de Residuos, Universidad de Cádiz, España 2,012, Diplomado de Evaluación de Impactos Ambientales. Miembro del Comité de Cambio Climático y Coprocesamiento de la Federación Iberoamericana de Cemento (FICEM), Presidente de la Comisión Nacional para la Gestión Racional de Productos CNG por dos períodos.

Breve descripción laboral.

Trabaja desde hace 22 años en CENOSA, comenzando en Laboratorio de Control de Calidad, implementando por primera vez en Honduras el análisis por fluorescencia y difracción de rayos X, y análisis en línea de materiales por rayos gamma. Actualmente se desempeña en el área de Gestión Ambiental y Combustibles Alternos. Consultor en temas ambientales. Ha dado conferencias sobre valorización energética de residuos por coprocesamiento en San José, Costa Rica, Lima, Perú, Toledo, España, Santo Domingo, República Dominicana, Ciudad de México, México.

Breve resumen de la disertación.

Medidas de Mitigación Ambiental “Caso puntual Industria Cementera”

El desarrollo de la industria nacional ha pasado por varias etapas, en el caso específico de la planta de cemento actualmente denominada Cementos del Norte, S.A. (CENOSA) con 59 años ha venido implementado en su tercera etapa como empresa privada la innovación tecnológica con el estado del arte de la mejor tecnología disponible paralelamente a la implementación de tecnologías de control para la mejora continua de su desempeño ambiental y lograr así un mejor posicionamiento en la competitividad del sector en la región y aceptación por parte de la sociedad y autoridades locales y nacionales en materia de ambiente.

Por la naturaleza de su proceso productivo, las tecnologías de control se han enfocado mayormente en la mitigación de las emisiones a la atmósfera, inventario de las emisiones de GEI, una mejor gestión de las canteras, sistemas de tratamiento y recirculación de aguas residuales, optimización en el uso de combustibles, y gestión de residuos de origen industrial por coprocesamiento para sustitución de combustibles fósiles y materias primas de origen natural.

Todo lo anterior va estrechamente ligado con la Responsabilidad Social de la empresa y al cumplimiento legal que permite a las empresas ser más competitivas y enfrentarse a los retos y desafíos de la globalización.